

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	---------------------------------------------

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> C.A.B. COSTRUZIONI AERONAUTICHE S.N	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Brindisi
---------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via delle industrie, 61 MARCON (VE)	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> REPARTO TRATTAMENTI SUPERFICIALI
---------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**CHROMIC ACID ANODIZING / OSSIDAZIONE ANODICA CROMICA**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**  
**CHROMIC ACID ANODIZING FOR ALUMINUM ALLOY.**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*  
 AWPS003T - CHROMIC ACID ANODIZING Rev. A

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 Galvanic line for aluminum alloy treatment.

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 CHROMIC ACID ANODIZING TYPES: 1A, 1C, 2C, 3, 4C, 5 with Class 1 and 2.

**LIMITATIONS / Limitazioni**  
 N/A

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input type="checkbox"/>
----------------------------------------------------	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--------------------------

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> CRIOS BERTOLA	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> VULPONE GIACOMO - gvulpone@cab-bertola.it
--------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> ZANCHI CLAUDIO (OPERATOR PAINTING AND GALVANIC PROCESS), HONCHAR HRYHORIY (OPERATOR PAINTING),	<b>INSPECTORS / Controllori</b> VULPONE GIACOMO; BERTON LEONARDO.
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili  
**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
 N/A

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> 5066/A Rev. 4	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 12/09/2023
-----------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b> <i>Data inizio validità DQP</i>	<b>19/11/2023</b>	<b>DQP VALIDITY YEARS</b> <i>Validità in anni DQP</i>	<b>3</b>	<b>DQP EXPIRATION DATE</b> <i>Data Scadenza DQP</i>	<b>19/11/2026</b>
---------------------------------------------------------------------	-------------------	----------------------------------------------------------	----------	--------------------------------------------------------	-------------------

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY</b> <i>Preparato Da</i> Augimeri Alessio	<b>DATE</b> <i>Data</i> 21/11/2023	<b>LABORATORY RESPONSIBLE</b> <i>Responsabile di Laboratorio</i> Fanella Anna Rita	<b>DATE</b> <i>Data</i> 21/11/2023	<b>QUALITY CONTROL MANAGER</b> <i>Responsabile Quality Control</i> Cantanna Francesco	<b>DATE</b> <i>Data</i> 21/11/2023
---------------------------------------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
CALIBRAZIONE STRUMENTI	ANNUALE	PROCEDURE APPLICABILI
ESAME VISIVO E DIELETTRICO	OGNI LOTTO	AWPS003T
SALT SPRAY TEST	MENSILE	AWPS003T
PESO DEL RIVESTIMENTO	MENSILE	AWPS003T
ANALISI E MANTENIMENTO SOLUZIONI	SECONDO NECESSITA' (MAX. SETTIMANALE)	AWPS003T
TEST ADESIONE VERNICE	MENSILE	STA100-84-58

**REVISIONS / Revisioni**

Rinnovo della qualifica anno Qualification renewal.

**REMARKS / Note**

NADCAP Chemical Processing\_Certificate Number: 5280223317\_Expiration Date: 28 February 2025.

**COMMODITY / Commodity**

CP

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione****ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**

BELLOTTO STEFANO (OPERATOR PAINTING).

**INSPECTORS / Controllori**