

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> <b>C.A.B. COSTRUZIONI AERONAUTICHE S.N</b>	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Brindisi
--	---

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> VIA DELLE INDUSTRIE, 61 MARCON (VE)	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Distaccamento Trattamenti Superficiali
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**APPLICATION OF SOLID LUBRICANTS / APPLICAZIONE LUBRIFICANTE SOLIDO**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**  
**APPLICATION OF SOLID FILM LUBRICANTS**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. G

STA100-83-10 - APPLICAZIONE DI LUBRIFICANTI IN PELLICOL Rev. D

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 SABBIA TRICE NORBLAST s/n 3981, CABINA DI VERNICIATURA S/N 17280 PER APPLICAZIONE DEL FILM, FORNO S/N TANK NR.2 (+/- 5 °C TYPE D) PER POLIMERIZZAZIONE.

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 APPLICATION OF SOLID FILM LUBRICANTS.

**LIMITATIONS / Limitazioni**  
 FORNO S/N TANK NR.2 PER POLIMERIZZAZIONE LUBRIFICANTI SOLIDI SECONDO TABELLA I STA100-83-10, +/-5° C TYPE D PER AMS2750.

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> CRIOS BERTOLA	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> VULPONE GIACOMO - gvulpone@cab-bertola.it
--	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> ZANCHI CLAUDIO, HONCHAR HRIHORIY, BELLOTTO STEFANO.	<b>INSPECTORS / Controllori</b> VULPONE GIACOMO BERTON LEONARDO
--	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
 N/A

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> N°5067 REV.4	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 12/09/2023
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 09/12/2023	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 09/12/2026
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Augimeri Alessio	<b>DATE / Data</b> 06/12/2023	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Fanella Anna Rita	<b>DATE / Data</b> 06/12/2023	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Cantanna Francesco	<b>DATE / Data</b> 06/12/2023
---	----------------------------------	--	----------------------------------	---	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
CONTROLLO DISPOSITIVO DI ARRESTO AUTOMATICO TEMPERATURA	ANNUALE	AWPS001Q
ESAME VISIVO	OGNI LOTTO	STA100-83-10
SPESSORE	OGNI LOTTO	STA100-83-10
ADESIONE	OGNI LOTTO	STA100-83-10
TEST DI ADESIONE CON NASTRO	MENSILE	STA100-83-10
TUS FORNI POLIMERIZZAZIONE	MONTHLY / SEMI-ANNUALLY	AWPS001Q
Oven System Accuracy Test	WEEKLY	AMS2750
Calibration of Controlling, Monitoring and Recording Instruments	Monthly	AMS2750
<b>REVISIONS / Revisioni</b> Rinnovo della qualifica anno Qualification renewal		
<b>REMARKS / Note</b> N/A		
<b>COMMODITY / Commodity</b> CP		
<b>Continued from page 1 / Segue da pagina 1</b>		
<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</b> AWPS001Q - STRUMENTI E IMPIANTI PER PROCESSI TERMICI Rev. B		
<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto</b>	<b>INSPECTORS / Controllori</b>	