

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> C.A.B. COSTRUZIONI AERONAUTICHE S.N	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Brindisi
---	---

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via delle Industrie, 61 MARCON [VE]	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> AREA TRATTAMENTI SUPERFICIALI
---	--

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**CHROMATE CONVERSION TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS / CONVERSIONE CROMICA LEGHE DI ALLUMINIO**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**  
**CHROMATE CONVERSION TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*  
 AWPS002T - CHROMATE CONVERSION TREATMENT OF ALUMINI Rev. C

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 Galvanic equipment.

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 Class 1A, Class 3, Method B and Method C of CHROMATE CONVERSION TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS

**LIMITATIONS / Limitazioni**  
 N/A

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input checked="" type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input type="checkbox"/>
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	---	----------------------------------	--------------------------

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> CRIOS BERTOLA	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> VULPONE GIACOMO - gvulpone@cab-bertola.it
--	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> ZANCHI CLAUDIO	<b>INSPECTORS / Controllori</b> VULPONE GIACOMO BERTON LEONARDO
---	---

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili  
**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
 N/A

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> 5066/B REV.4	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 12/09/2023
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b> Data inizio validità DQP	<b>12/11/2023</b>	<b>DQP VALIDITY YEARS</b> Validità in anni DQP	<b>3</b>	<b>DQP EXPIRATION DATE</b> Data Scadenza DQP	<b>12/11/2026</b>
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY</b> Preparato Da Augimeri Alessio	<b>DATE</b> Data 31/10/2023	<b>LABORATORY RESPONSIBLE</b> Responsabile di Laboratorio Fanella Anna Rita	<b>DATE</b> Data 02/11/2023	<b>QUALITY CONTROL MANAGER</b> Responsabile Quality Control Cantanna Francesco	<b>DATE</b> Data 02/11/2023
--	-----------------------------------	---	-----------------------------------	--	-----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
CALIBRAZIONE STRUMENTI	ANNUALE	PROCEDURE APPLICABILI
SALT SPRAY TEST	MENSILE	AWPS002T
ESAME VISIVO E POLVERINO	OGNI LOTTO	AWPS002T
ANALISI E MANTENIMENTO SOLUZIONI	COME DA SPECIFICA	AWPS002T

**REVISIONS / Revisioni**  
Rinnovo della qualifica anno Qualification renewal

**REMARKS / Note**  
NADCAP Chemical Processing\_Certificate Number: 5280223317\_Expiration Date: 28 February 2025.

**COMMODITY / Commodity**  
CP

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto</b>	<b>INSPECTORS / Controllori</b>
---	---------------------------------